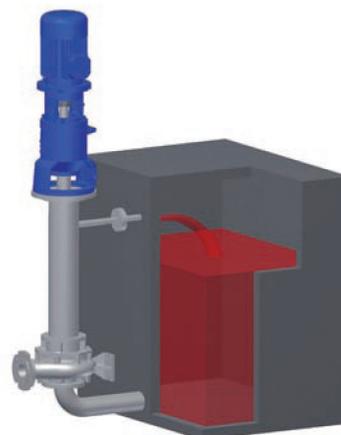


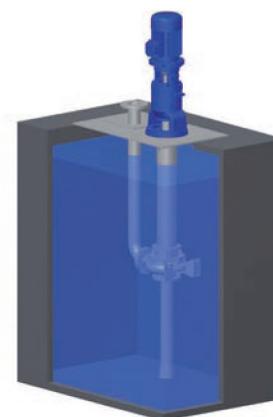


www.salvatorerobuschi.com

Pompe centrifughe



Applicazione cantilever uso esterno



Applicazione cantilever con tubo di aspirazione



Pompa cantilever RCC

SOLUZIONI, EFFICIENZA E COMPETENZA AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA

Intervista a Michele Robuschi, Amministratore e Responsabile Commerciale di SALVATORE ROBUSCHI & C.

Quali sono i prodotti che offrite?

La gamma include pompe con bocche da 20 a 300 mm con portate da 0,1 a 2.000 m³/h. Le idrauliche disponibili sono: girante chiusa, aperta, multicanale ed arretrata. Quest'ultima garantisce passaggi di solidi fino a 200 mm di diametro. Particolare successo a livello internazionale per le pompe a basso NPSH della gamma ISO 2858 e multicanale ottime anche per liquidi aventi alta viscosità. Tutte le pompe sono disponibili in ghisa e AISI 316 e vengono consegnate in circa 2 settimane. Le super-

leghe (SAF-904L-Hastelloy-Sanicro....) vengono fornite a richiesta. Le pompe sono disponibili in varie esecuzioni: monoblocco, su base, lanterna con giunto e cuscinetti in olio, verticali fino a 6 metri e cantilever con albero a sbalzo. Queste ultime nascono per lavorare oltre 40.000 ore senza interventi meccanici di manutenzione, ciò significa 5 anni a costo zero lavorando in continuo senza interruzioni. La versione ATEX, priva di parti di strisciamento e a rischio di attrito, rende particolarmente semplice l'installazione nelle aree classificate Ex. Trasferimento di liquidi difficili, sali fusi, zolfo fuso, zinco,

bagni di nichel, vernici, cataforesi, liquidi fino a 500°C, colle, acque con sabbia o trucioli metallici, vasche di recupero senza livelli di controllo: sono tutte applicazioni in cui, ove sia installabile, la pompa cantilever diventa una soluzione definitiva e di lunga durata.

Quali sono i mercati di riferimento?

Copriamo moltissimi settori: chimico di base, farmaceutico di base, alimentare negli impianti di lavaggio e trasporto idraulico, evaporazione/concentrazione, distillerie, enologia, trattamento acque

e reflui speciali, cartiere, industrie tessili, macellazione e allevamenti, produzione biogas, impianti dissalazione, boat factories, ecc...Se escludiamo i settori in cui vengono impiegate pompe API come l'Oil&Gas, il settore navale e quello dei servizi con acque pulite, copriamo la quasi totalità degli altri settori, ovviamente per quanto riguarda le pompe centrifughe.

Avete sviluppato dei supporti per gli uffici di progettazione?

Tutti i disegni della gamma orizzontale di processo sono scaricabili dal sito in versione 3D.

3D drawings

Quali prodotti e servizi costituiscono il vostro fiore all'occhiello?

In generale le pompe di processo sono il nostro fiore all'occhiello, ma le maggiori soddisfazioni le abbiamo soprattutto su applicazioni un po' estreme come l'aspirazione sottovuoto con livelli dei liquidi di impianto molto bassi, visco-



Pompa verticale RCV

sità molto elevate, alta concentrazione di gas disciolti ecc. Per quanto riguarda il servizio cerchiamo di essere sempre rapidi nelle risposte e di dare pieno appoggio ai clienti nell'individuare le macchine migliori, garantiamo consegne rapide per le pompe e i ricambi pronti a magazzino e facciamo un grande lavoro di formazione e preparazione del personale tecnico-commerciale.



Pompa multicanale della serie RB



Pompa a girante aperta RG

Qual è l'ultimo prodotto nato e su quali progetti state lavorando attualmente?

L'ultima nata è la pompa multicanale della serie RB, caratterizzata da portate piuttosto elevate (2.000 m³/h) con prevalenze fino a 70 metri. Si tratta di una pompa con una grande versatilità, che coniuga buoni passaggi di solidi a rendimenti molto alti e ha un'ottima capacità di aspirazione (bassi NPSH). La gamma è stata completata con 3 nuovi modelli a girante arretrata capaci di portate fino a 900 m³/h e prevalenza fino a 30 m. Ragguardevole il passaggio di corpi solidi sferici che possono ora raggiungere 200 mm. La gamma è disponibile a magazzino in ghisa e AISI 316 e a richiesta, oltre alle superleghe, anche in materiale antiusura avente durezza di 400 HB e adatto a resistere anche ad una moderata aggressione chimica.



DAL 1935 LE VOSTRE SFIDE →

← **LA NOSTRA ESPERIENZA**

- Pompe a girante chiusa UNI EN 22858 25199
- Pompe a girante aperta UNI EN 22858 25199
- Pompe di processo a girante arretrata
- Pompe di processo a girante a canali
- Pompe multistadio
- Pompe verticali e cantilever
- Pompe monoblocco a girante chiusa/aperta/arretrata

SR
SALVATORE
ROBUSCHI
POMPE PARMA

Salvatore Robuschi & C. S.r.l. • Via Segrè 11/a • 43100 Parma • Italy • Tel. +39 (0)521.606285 • Fax +39 (0)521.606278 • www.salvatorerobuschi.com • sr@salvatorerobuschi.com