



## Pompe centrifughe e cantilever

# Qualità di prodotto e di servizio

Il mercato continua ad apprezzare le pompe centrifughe e le cantilever realizzati a Parma da Salvatore Robuschi e il relativo servizio, soprattutto nel pre-vendita e nei rapidi tempi di consegna dei ricambi. A colloquio con Michele Robuschi, General Manager dell'azienda.



**S**in dall'inizio della sua attività nel 1935, la Salvatore Robuschi & C. ha sentito una forte vocazione alla realizzazione di prodotti di alta qualità. Negli ultimi tempi l'azienda si è dedicata alla realizzazione di pompe innovative per tecnologie di costruzione, campi d'applicazione e modularità dei componenti. L'utilizzo della microfusione nella costruzione di molti particolari (tra cui le giranti), unitamente al ruolo centrale della loro progettazione, ha consentito la realizzazione di macchine con elevati rendimenti energetici e bassi valori di NPSH. Prerogative dell'azienda sono una pronta assistenza tecnico-commerciale, la rapidità nelle consegne e una grande flessibilità nell'affrontare esigenze immediate.

La produzione comprende pompe centrifughe con girante chiusa o aperta secondo DIN 24256-ISO 2858, pompe a girante arretrata con passaggio integrale, pompe a canali, pompe multistadio. Tutte, ad esclusione di quest'ultime realizzate solo in ghi-

sa, sono costruite in acciaio inossidabile e in leghe speciali. Nella produzione è contemplata una serie leggera e più economica costruita in AISI 316 con portate fino a 90 m<sup>3</sup>/h.

Le pompe centrifughe dell'azienda coprono molti settori industriali: chimico di base, farmaceutico di base, alimentare negli impianti di lavaggio e trasporto idraulico, evaporazione/concentrazione, distillerie, enologia, trattamento acque e reflui speciali, cartiere, industrie tessili, macellazione e allevamenti, produzione biogas, impianti dissalazione, boat factories ecc... L'azienda ha anche fornito con alcune società di ingegneria.

### Una progettazione *customer made*

Ci racconta Michele Robuschi, General Manager dell'azienda: "Il nostro obiettivo dal punto di vista costruttivo è di rendere standard ciò che per altri costruttori è speciale. Ovviamente questo comporta l'uso di componenti più complessi, ma si trasforma



Michele Robuschi, General Manager dell'azienda

Pompa centrifuga serie RB per liquidi con corpi solidi in sospensione non filamentosi



### Salvatore Robuschi & C. srl

Via Segrè 11/A - 43122 Parma

Tel.: +39 0521 606285

Fax: +39 0521 606278

E-mail: [com@salvatorerobuschi.com](mailto:com@salvatorerobuschi.com)

Web site: [www.salvatorerobuschi.com](http://www.salvatorerobuschi.com)



in velocità di consegna, grande versatilità di applicazione, possibilità di convertire velocemente e in modo economico le pompe per adeguarle a nuove necessità di impianto e di produzione, ridotti costi di manutenzione. Tutto questo si trasforma in grandi risparmi operativi. Dal punto di vista idraulico la gamma è stata realizzata in modo da offrire grande scelta e poter quindi ottenere la massima efficienza in ogni situazione. Giranti chiuse ottenute in microfusione per liquidi puliti, giranti semi-aperte per liquidi con solidi, giranti a multi-canale di nuova concezione per grosse portate (oggi fino a

2000 m<sup>3</sup>/h) di liquidi contenenti anche solidi e giranti arretrate a passaggio integrale (in arrivo nuovi modelli con passaggio sferico fino a 200 mm). Grande attenzione è stata inoltre posta nella ricerca per ottenere bassissimi NPSH".

### Disegni in 3D a portata di click

Affiancare il cliente nella scelta della macchina più adatta e per questo motivo la nostra forza vendita è prima di tutto tecnica. Per questo, il sito [www.salvatorerobuschi.com](http://www.salvatorerobuschi.com) è un utile strumento di lavoro per l'u-

tente finale. Prosegue Robuschi: "È inutile parlare di pompe ad alta efficienza se a causa di errato dimensionamento, scelta dei materiali o dei componenti queste generano solo costi non previsti. Siamo a disposizione dei clienti per collaborare alla miglior scelta e possiamo contare su una gamma di idrauliche, materiali ed esecuzioni tali da poter trovare il più delle volte una valida soluzione. Tutto questo a portata di "click" sul nostro sito. Proseguiremo anche nell'appoggio agli uffici di progettazione con il completamento dei disegni in 3D, in gran parte disponibili sul nostro sito".

### Post vendita e assistenza ricambi

A livello di post-vendita, l'azienda effettuata anche la manutenzione delle pompe centrifughe. "Riteniamo che il post-vendita sia fondamentale tanto per i clienti quanto per noi in quanto ci consente di comprendere al meglio come le pompe vengono utilizzate e di intervenire con migliorie che spesso i clienti stessi ci suggeriscono. Parte del post vendita è anche l'assistenza ricambi per i quali garantiamo 24 / 72 ore di consegna in funzione della tipologia: i pezzi di uso più comune come tenute, guarnizioni,

camicie d'albero, alberi ecc... sono immediatamente disponibili; qualche giorno in più è richiesto per le sole giranti o per parti costruite su commessa".

### Recenti investimenti

Il mercato continua ad apprezzare i prodotti Salvatore Robuschi e il relativo servizio, soprattutto nel pre-vendita e nei rapidi tempi di consegna dei ricambi. A Parma, è stato recentemente realizzato un nuovo stabilimento dove sono state installate alcune nuove linee produttive, ed è stato implementato anche il reparto logistico.

Ciò ha comportato anche un ampliamento dell'organico, con nuove persone che lavoreranno negli uffici tecnico, commerciale e spedizioni: segno che l'azienda per crescere investe prima di tutto sulle risorse umane e sulle capacità professionali dei suoi dipendenti.

### Versatilità di scelta per gli utenti finali

È un dato di fatto che l'aumento dell'affidabilità e la possibilità di far fronte a situazioni estreme senza causare fermi macchina e interventi di manutenzione si trasformi ve-

## Verticali Cantilever: versatili per fluidi abrasivi e aggressivi

La vocazione dell'azienda all'innovazione si manifesta anche nella nuova linea di pompe centrifughe di tipo verticale cantilever, pompe che sono in grado di lavorare nelle condizioni più gravose. Ne abbiamo parlato con Michele Robuschi, Amministratore e Responsabile Commerciale di Salvatore Robuschi & C.

La cantilever è una pompa senza cuscinetti o bronzine immersi nel liquido e senza tenute meccaniche o bussole di guida, destinata ad applicazioni in pozzetti, serbatoi e vasche contenenti liquidi contaminati o carichi. La sua prerogativa rispetto alle pompe tradizionali con motore esterno e idraulica interna è di avere l'albero completamente a sbalzo, supportato solo esternamente. Per queste caratteristiche costruttive, le pompe cantilever sono in grado di pompare fluidi contenenti solidi anche abrasivi senza flussaggi dall'esterno.

### Impiantistica semplificata e manutenzione quasi nulla

Un'altra caratteristica importante di questa pompa è la possibilità di funzionare a secco senza alcun danneggiamento. Poiché si adessa automaticamente quando il liquido ritorna nel pozzetto e copre la girante, questa pompa è in grado di lavorare anche senza controlli di livello. Questo crea una condizione che semplifica notevolmente l'impiantistica: ci sono situazioni in cui il controllo di livello può fare falsi contatti, come ad esempio nel caso di liquidi molto sporchi, dove, per superare il problema, andrebbero montati sensori di livello sonar, che si sa hanno costi molto elevati. Con questo nostro prodotto l'azienda offre un'alternativa sicura, valida, di lunga durata e innovativa dal punto di vista applicativo e della disponibilità di gamma laddove le problematiche si alzano di livello.



La cantilever può raggiungere un'altezza di 1,7 m

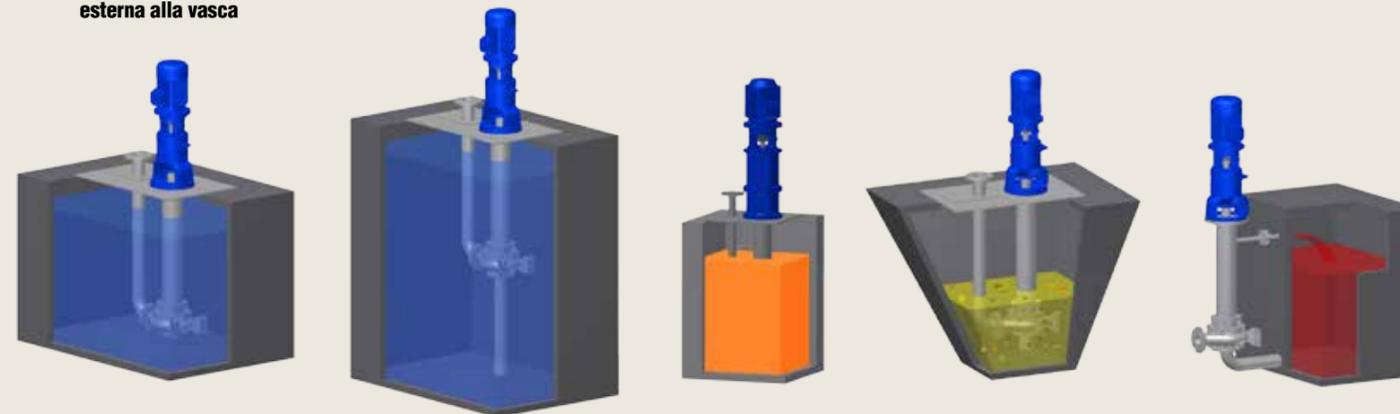


Cantilever in acciaio inox

Le Cantilever di Salvatore Robuschi possono lavorare per oltre 40.000 ore senza interventi meccanici di manutenzione, e ciò significa 5 anni a costo zero lavorando in continuo senza interruzioni. La versione ATEX, priva di parti di strisciamento e a rischio di attrito rende particolarmente semplice l'installazione nelle aree classificate Ex.

Trasferimento di liquidi difficili, sali fusi, zolfo fuso, zinco, bagni di nichel, vernici, cataforesi, liquidi fino a 500°C, colle, acque con sabbia o trucioli metallici, vasche di recupero senza livelli di controllo: sono tutte applicazioni in cui, ove sia installabile, la pompa cantilever diventa una soluzione definitiva e di lunga durata.

**Possibili esecuzioni:**  
classica in serbatoio o vasca.  
per il pompaggio di liquidi con temperature fino a 500°C  
con tubo di prolunga in aspirazione  
in vasca sagomata per evacuazione solidi  
esterna alla vasca



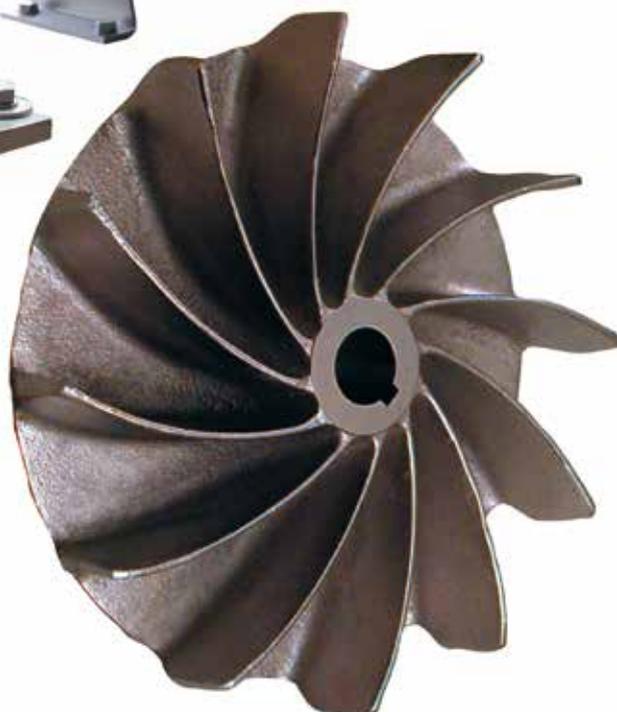
Cantilever uso esterno

## PRODOTTI IDEALI PER APPLICAZIONI CRITICHE

Per quanto riguarda le applicazioni, i prodotti Salvatore Robuschi sono particolarmente indicati quando le condizioni diventano più critiche: alte viscosità e pesi specifici, solidi in sospensione anche abrasivi, liquidi volatili o in ebollizione, trascinamenti di aria o gas, funzionamento in costante cavitazione o in mancanza di controllo di livello ecc... Possibili applicazioni riguardano impianti di evaporazione per processi chimici, distillatori, reattori, impianti di ultrafiltrazione, impianti di produzione biogas, impianti di produzione biodiesel e bioetanolo, flottazione con aria in pompa.



**Pompa a girante aperta RG con riscaldamento interno**



**Le giranti sono progettate direttamente dall'azienda (multicanale a sinistra e vortex a destra)**



**Fase di assemblaggio**

locemente in un grandissimo risparmio economico. Quanto presentato è in linea con la nostra politica di prodotto che da anni resta invariata: Una macchina non deve solo far fronte solo a quello per cui è stata richiesta, ma deve garantire un ampio margine di sicurezza.

E qual è il valore aggiunto dei prodotti dell'azienda? Conclude Robuschi: "Il mercato chiede efficienza energetica e bassi costi di esercizio: la nostra risposta non è solo dare la curva con il rendimento più alto, ma assicurare una manutenzione ridotta al minimo, essere tanto robusta da consentire alle tenute di durare al massimo, dare versatilità sulla scelta di queste ultime consentendo agli utilizzatori di installare qualsiasi conformazione senza dover fare modifiche. Infine, la presenza di giranti microfuse su tutta la gamma consente di mantenere invariate caratteristiche ed efficienza per tutta la vita utile della pompa".